

# ER11 / ER16 / ER20 / ER25 刀霸銑刀 Ø10~Ø32mm



G6.3  
10000  
r.p.m

## 刀片

- A9GT060201H 的 re 為 0.1 mm，比其他刀片銳利。
- 適用於鋁、銅和不銹鋼的機械加工，也可進行精加工。

● 最好的 ◎合適的

規格編碼		鍍層	超硬材質	Re	Ap	L	W	S
A9GT0602 01H	NC2033	TiAlN	K20F	0.1	5	6.5	4	2.45
	NC9031	TiN	K20F					
A9GT0602 05H	NC2033	TiAlN	K20F	0.5	5	6.5	4	2.45
	NC9031	TiN	K20F					

## 本體刀桿與零配件

● 可根據要求訂製，請參考第 6-21 頁。

\*建議使用扭力起子，參考6-22頁

ER 錐柄	規格編碼	本體刀桿	ØD	L	刃數	α°	螺絲	扳手
ER11	99811-10A06		10	14	2	5	 *NS-18037 0.6Nm	 NK-T6
	99811-12A06		12		2	4		
ER16	99816-10A06		10	14.5	2	5		
	99816-12A06		12		2	4		
	99816-16A06		16		3	2		
	99816-20A06		20		3	2		
	99816-25A06		25		4	1.3		
	99816-32A06		32		4	1		
ER20	99820-12A06		12	26	2	4		
	99820-16A06		16		3	2		
	99820-20A06		20		3	2		
	99820-25A06		25		4	1.3		
ER25	99825-12A06		12	33	2	4		
	99825-16A06		16		3	2		
	99825-20A06	20	3		2			
	99825-25A06	25	4		1.3			

### ERgo 螺母套組

\*包含螺母、拉鞘和L型扳手。

ER	規格編碼	Ød
ER11	99811-M13S	19
ER16	99816-M19S	25
	99816-M22S	28
ER20	99820-M24S	34
	99820-M25S	34
ER25	99825-M32S	42

### ERgo 螺母

ER	規格編碼	Ød
ER11	99811-M13	19
ER16	99816-M19	25
	99816-M22	28
ER20	99820-M24	34
	99820-M25	34
ER25	99825-M32	42

### 高強度 ERgo 拉鞘

適用螺母	規格編碼	L
ER11	NS-40019	19
ER16	NS-50025	25
	NS-50028	28
ER20	NS-60033	33
ER25	NS-80041	41

### L 型扳手

適用拉鞘	規格編碼
NS-40019	NK-LW25
NS-50025	NK-LW3
NS-50028	
NS-60033	NK-LW4
NS-80041	NK-LW5

### ERgo 螺母扳手

適用螺母	規格編碼
ER11	99811-SP20
ER16	99816-SP28
ER20	99820-SP36
ER25	99825-SP42

6

ERgo

## 切削資料

工件材質	刀片材質	Vc (m/min)	fz (mm/tooth)	Ap(mm)	Ae(mm)
P 碳鋼	NC2033	80 ~ 150	0.03 ~ 0.07	1.5	1
	NC2033	80 ~ 150	0.03 ~ 0.07	1.5	1
	NC2033	60 ~ 120	0.02 ~ 0.06	1.0	1
M 不銹鋼	NC9031 (精加工)	60 ~ 120	0.01 ~ 0.05	0.5	1
	NC2033				
N 鋁、鋁合金	NC9031	200 ~ 500	0.02 ~ 0.07	2.0	2