



Phay Bavia Cạnh (NC Deburring)

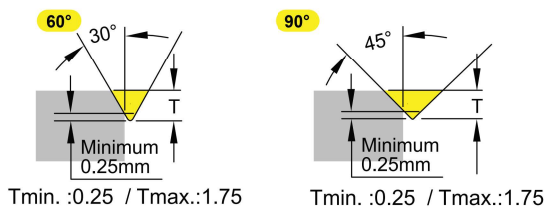
- Đạt được tốc độ cao và bước tiến cao trong phay bavia cạnh và vát cạnh trên máy CNC.
- Giữ được độ chính xác vị trí đặc biệt của chiều sâu bavia và đường kính.

1

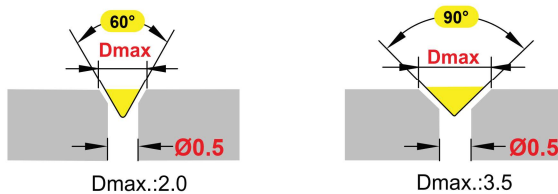
Đặc Điểm

- Loại gắn mảnh có thể thay thế, mảnh cắt carbide được mài chính xác cao.
- Lý tưởng cho vát bavia làm tinh lỗ.
- Sử dụng cùng với cán của dao chạy chữ X060.

Phay bavia cạnh (Deburring)

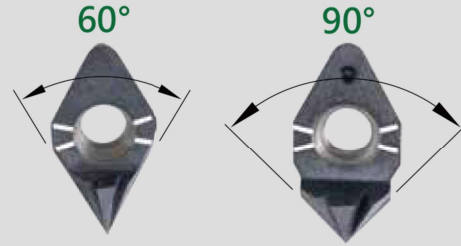


Vát Mép Lỗ (Chamfering)



Mảnh có 6 rãnh, có khả năng chạy với bước tiến cao hơn 6 lần.

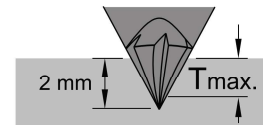




► Mảnh cắt >>

- Mỗi mảnh cắt có 6 rãnh (flutes), lưỡi cắt đơn.
- Mảnh cắt carbide được phủ TiAlN cho tuổi thọ dao lâu dài.

NC2032: • Dành cho tất cả các loại thép < 40 HRC, thép các bon, thép hợp kim, gang, nhôm và kim loại màu...

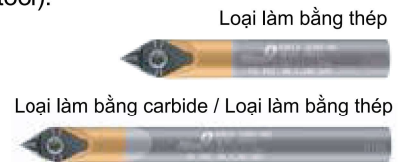
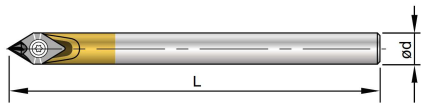


Phay Bavìa Cạnh (NC Deburring)

Mã Hàng	Mã Sản Phẩm	Góc	Phủ	Lớp phủ	Kính thước	Kính thước		Tmax.	AP		
						L	S		Re	min.	max.
01X601	X060A60T6-NC2032	60°	TiAlN	K20F		6	2.0	--	1.75	0.1	1.0
01X901	X060A90T6-NC2032	90°				6	2.0	--		0.1	1.0

► Cán dao >>

- Sử dụng cùng với cán dao của mảnh cắt chạy chữ X060 (X060 engraving tool).



Mã Hàng	Mã Sản Phẩm	Cán	Ød	L	Vít	Chìa
69X001	00-99619-X060-06	Thép	6	40	*NS-22044 0.9Nm	NK-T7
69X002	00-99619-X060-06L	Carbide		60		
69X003	00-99619-X060-06LS	Thép		60		

*Tuốc nơ vít lực là được khuyến nghị, xem trang 6-4.

► Bộ dành cho người bắt đầu >>

Mã Hàng	Mã Sản Phẩm	Cán carbide Ø	Góc	Bao gồm mảnh cắt	Bộ gồm
69X202-X601	00-99619-X060-DB60-02K-32	6	60°	X060A60T6-NC2032	1 x Cán dao 1 x chìa T7
69X202-X901	00-99619-X060-DB90-02K-32	(99619-X060-06L)	90°	X060A90T6-NC2032	2 x mảnh cắt



► Dữ Liệu Cắt >>

Vật Liệu Phôi	S (vòng/phút)	Bước tiến (mm / răng)	Lớp phủ của mảnh cắt
Thép các bon C<0.3%	8000~40000	0.005-0.05	NC2032
Thép hợp kim	6000~35000	0.005-0.04	
Inox	6000~25000	0.005-0.03	
Gang	6000~35000	0.005-0.03	
Nhôm, kim loại màu	8000~40000	0.005-0.05	