



Phay vát cạnh 45° (Chamfer Mill 45°)

Phay vát mép cạnh Nine9 được thiết kế cho phay vát cạnh và vát mép lỗ với mảnh cắt có thể thay thế. Mảnh cắt được thiết kế đặc biệt cho sử dụng máy gia công tốc độ cao, nhiều lưỡi cắt giúp cho tăng bước tiến dao, tối ưu hóa hiệu suất và giảm thời gian cắt.

1

Đặc Điểm

- Bước tiến và tốc độ cắt siêu cao là lợi thế lớn nhất của dao phay vát cạnh Nine9.
- Nó không phải là dao vát cạnh truyền thống, nó chạy với tốc độ cắt nhanh gấp 4 lần và bước tiến cao hơn 10 lần. Nó là dụng cụ hiệu quả nhất mà bạn từng biết.

► Độ lặp lại (độ ổn định) tuyệt vời >>

- Dao vát mép lỗ gắn mảnh hợp kim nhỏ nhất thế giới đường kính $\varnothing 7$ mm.
- Mảnh cắt là hai góc sau, lưỡi cắt "honing" đặc biệt và lớp phủ tối ưu cho cắt tốc độ cao.
- Số mảnh cắt được tối ưu hóa trên cán dao để đạt được bước tiến cao hơn.

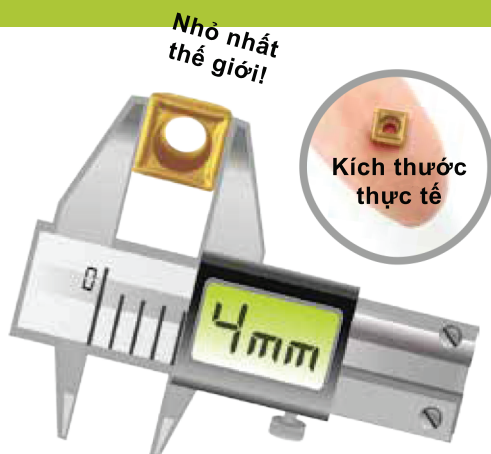


► Các ứng dụng >>

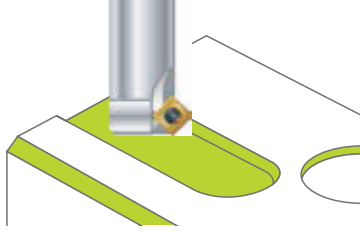
- Phay vát cạnh mặt trước (front chamfering) và mặt sau (back chamfering).
- Phay vát cạnh 45° và vát mép lỗ 90°.
- Dùng để vát mép lỗ (counter sink), vát cạnh tròn (circular chamfering), vát mép đường contour (contour chamfering) và phay mặt (face milling).

► Kinh tế >>

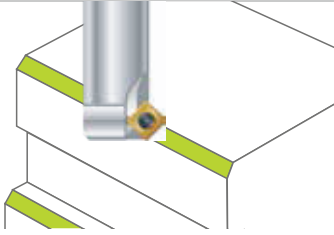
- Mỗi mảnh cắt có 4 lưỡi cắt.
- Tuổi thọ dài.



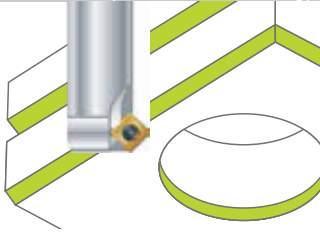
Phay Mặt (Face Milling)



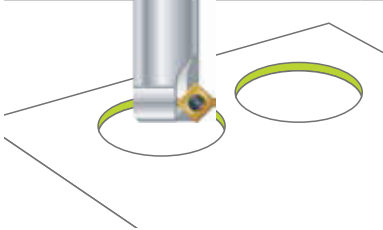
Vát Cạnh (Chamfering)



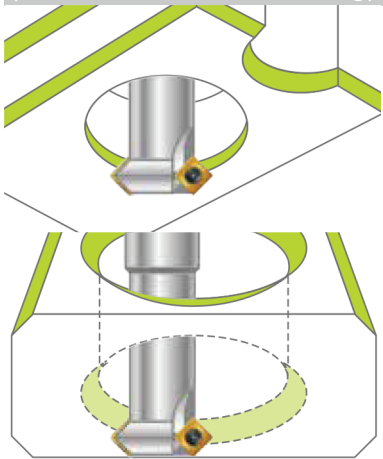
Vát Cạnh Sau (Back Chamfering)



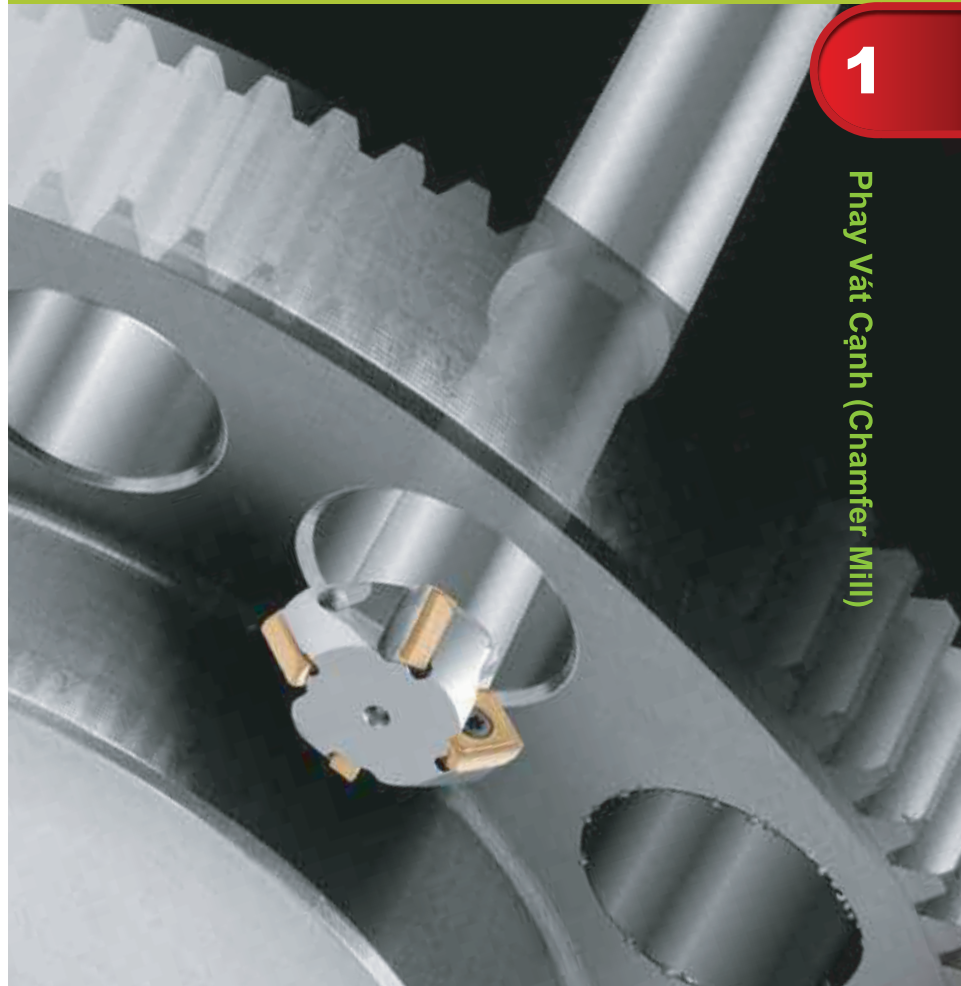
Vát Mép Lỗ (Countersink)



Vát Vạnh Tròn Mặt Sau (Back Circular Chamfering)



- Dao vát mép cạnh hiệu suất cao để nâng cấp quy trình gia công của bạn.



1

Phay Vát Cạnh (Chamfer Mill)

- ▲ Dành cho vát cạnh mặt trước và mặt sau.
Loại bỏ 2 nguyên công hoặc thời gian xử lý bavia (ba vớ).

Phay Vát Cạnh Gắn Mạnh

► Tính năng >>

- Hưởng lợi từ mảnh cắt hai góc sau được mài đặc biệt và lớp phủ tối ưu, bước tiến và tốc độ cắt cao hơn có thể đạt được trên nguyên công vát mép cạnh (chamfering).
- Mỗi mảnh cắt có 4 lưỡi cắt, giảm chi phí mua mảnh cắt.
- Lưỡi cắt “honning” cạnh tốt, điều kiện bề phoi tốt và tuổi thọ dao dài.

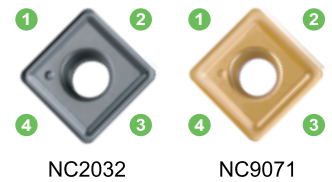
► Mảnh cắt >>

NC2032: • Phủ AlTiN, tuổi thọ rất dài.

- Dành cho thép các bon, thép hợp kim, gang và thép cứng tới 56HRC
- Mỗi mảnh cắt có 4 lưỡi cắt.

NC9071: • Phủ TiN, lưỡi cắt rất sắc tạo ra bề mặt tinh tuyệt vời

- Dành cho kim loại màu, nhôm và hợp kim nhôm, đồng thau, đồng đỏ và Inox.
- Mỗi mảnh cắt có 4 lưỡi cắt.



NC2032

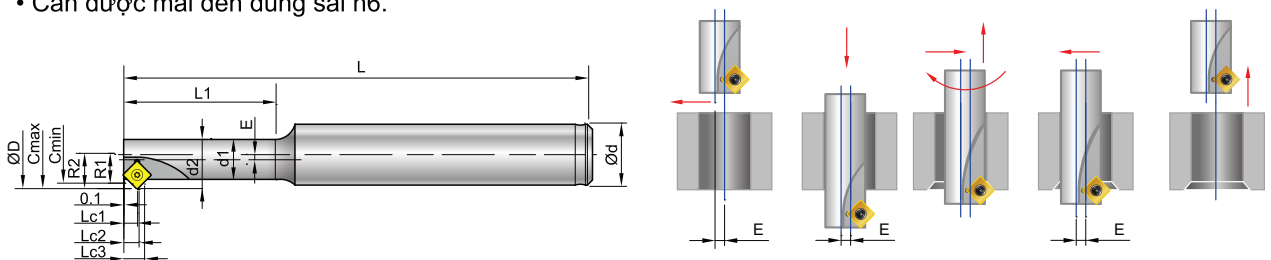
NC9071

Mã Hàng	Mã Sản Phẩm	Phủ	Lớp phủ	K20F	Kích Thước			Vít	Chia
					L	S	Re		
021401	N9GX04T002	NC2032	AlTiN	K20F	4.0	1.8	0.2	*NS-18037 0.6Nm	NK-T6
021402		NC9071	TiN						
023401	N9GX060204	NC2032	AlTiN	K20F	6.35	2.38	0.4	*NS-22055 0.9Nm	NK-T7
023402		NC9071	TiN						
025401	N9GX090308	NC2032	AlTiN	K20F	9.52	3.18	0.8	NS-30072 2.0Nm	NK-T9
025402		NC9071	TiN						

*Tuốc nơ vít lực là được khuyến nghị, xem trang 6-4

► Cán Dao_99616-C02, C04, C06 >>

- Được làm bằng thép “hot working steel” và được làm cứng.
- Giao giữa 2 bậc bằng bo cung hình elíp để tối ưu hóa sức mạnh của dao.
- Cán được mài đến dung sai h6.



Mã Hàng	Mã Sản Phẩm	Loại	Cmin ø	Cmax ø	ød	ød1	ød2	øD	R1	R2	L	L1	Lc1	Lc2	Lc3	E	Øz	Mảnh cắt Vít / Chia
701003	00-99616-C02	BC10-C02-80	6.8	8.8	10	5.25	6.5	9	3.4	4.4	80	20	2.56	2.93	3.93	1.25	1	N9GX04T002
701004	00-99616-C04	BC12-C04-100	8.5	10.8	12	6.45	8	11.1	4.25	5.4	100	25	2.51	2.98	4.13	1.55	1	*NS-18037 0.6Nm NK-T6
701005	00-99616-C06	BC12-C06-100	10.26	13.2	12	7.88	9.75	13.5	5.13	6.6	100	30	2.51	2.98	4.45	1.88	1	

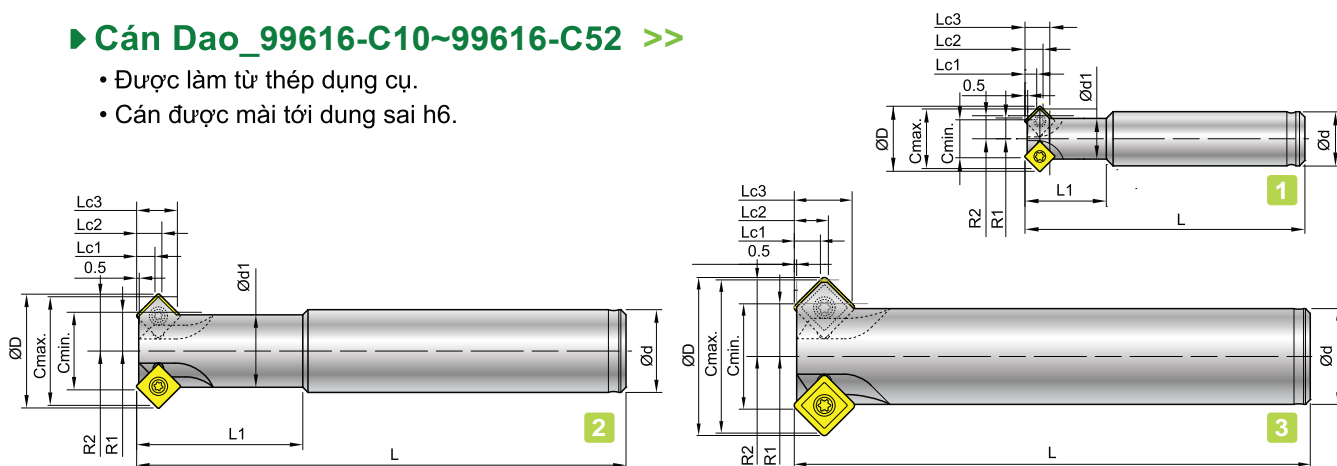
*Tuốc nơ vít lực là được khuyến nghị, xem trang 6-4.

1

Phay Vát Cạnh (Chamfer Mill)

► Cán Dao_99616-C10~99616-C52 >>

- Được làm từ thép dụng cụ.
- Cán được mài tới dung sai h6.



Hình	Mã Hàng	Mã Sản Phẩm	Loại	Cmin ø	Cmax ø	ød	ød1	øD	R1	R2	L	L1	Lc1	Lc2	Lc3	Øz	Mảnh cắt Vít / chia
1	701001	00-99616-C10	BC10-C07-60	7	11	10	7.5	12	3.5	5.5	60	15	2.6	2.9	4.6	2	N9GX04T002
	701002	00-99616-C20	BC12-C11-100	11	16	12	9.6	16.15	5.5	8.0	100	25	2.6	2.9	5.0	4	*NS-18037 0.6Nm NK-T6
2	703001	00-99616-C30	BC16-C15-120	15	21	16	14	22	7.5	10.5	120	40	3.5	4.9	7.9	4	N9GX060204
	703002	00-99616-C40	BC20-C19-130	19	25	20	18	26	9.5	12.5	130	50	3.5	4.9	7.9	4	*NS-22055 0.9Nm NK-T7
3	705001	00-99616-C50	BC20-C22-130	22	32	20	--	33	11	16	130	--	5.5	7.1	12.1	4	N9GX090308
2	705002	00-99616-C52	BC25-C22-180	22	32	25	20	33	11	16	180	80	5.5	7.1	12.1	4	NS-30072 2.0Nm NK-T9

*Tuốc nơ vít lực là được khuyến nghị, xem trang 6-4.

► Bộ cho người bắt đầu >>

Hình	Mã Hàng	Mã Sản Phẩm	Bao gồm mảnh cắt	Bao gồm cán dao	Bộ gồm
1	701201-1401	00-99616-C1020-32	N9GX04T002-NC2032	00-99616-C10 + 00-99616-C20	
	701201-1402	00-99616-C1020-71	N9GX04T002-NC9071		
2	703201-3401	00-99616-C3040-32	N9GX060204-NC2032	00-99616-C30 + 00-99616-C40	2 x Cán dao + 10 mảnh cắt + 1 chia
	703201-3402	00-99616-C3040-71	N9GX060204-NC9071		
3	705201-5401	00-99616-C5052-32	N9GX090308-NC2032	00-99616-C50 + 00-99616-C52	
	705201-5402	00-99616-C5052-71	N9GX090308-NC9071		

