



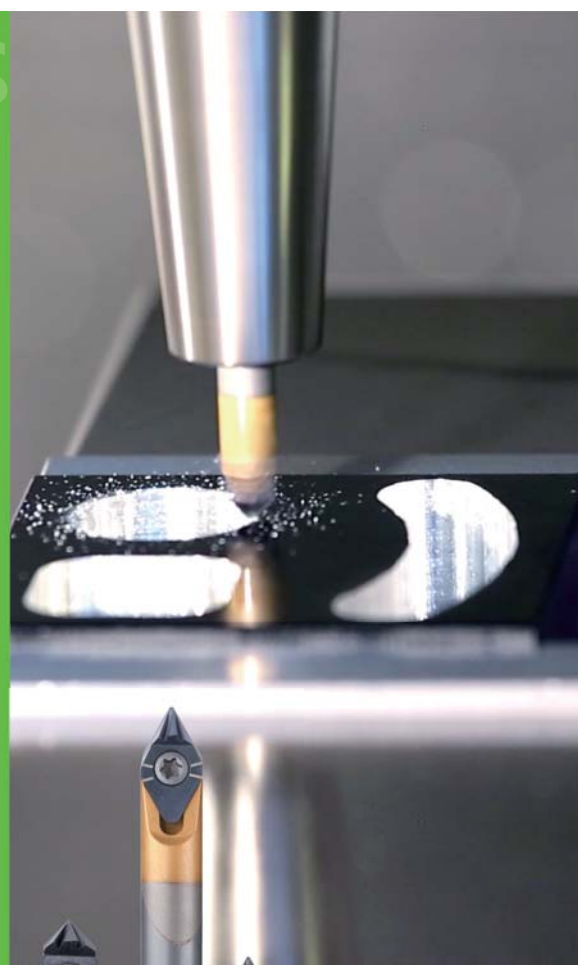
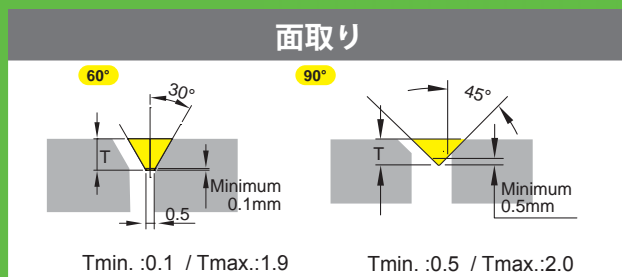
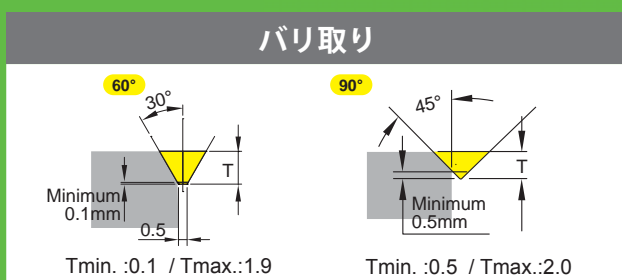
NCバリ取り

CNC機による高速・高送りの為のバリ取りツールです。
インサート交換式の為、バリの位置を正確に捉えます。

1

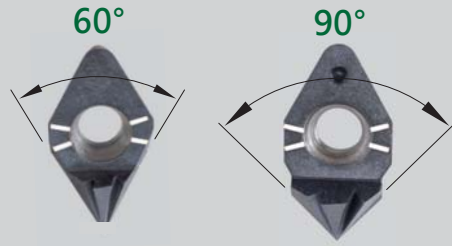
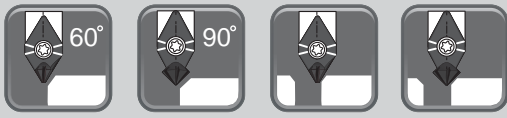
特長 Features

- 精度の高い穴のバリ取りに理想的なツールです。
- 最小穴径はφ0.5mm



インサートは6枚刃のため、1枚刃と比べ
送りを6倍に上げることが可能です

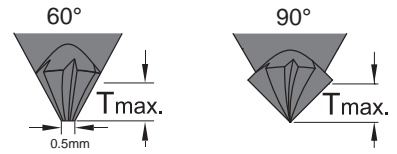




▶ **インサート** >>

- 1コーナー6枚刃仕様です。
- インサートは超硬 + TiAlNコーティングで長寿命。

NC2032: • 炭素鋼、合金鋼、鋳物などHRC40までのあらゆる鋼材向けです。



NCバリ取り

型番	角度	コーティング	超硬材質	寸法	寸法		Tmin.	Tmax.
					L	S		
X060A60T6-NC2032	60°	TiAlN	K20F		6	2.0	0.1	1.9
X060A90T6-NC2032	90°				6	2.0	0.5	2.0

▶ **ホルダー** >>

- 1本のホルダーにX060シリーズ全てのインサートが取付け可能です。



型番	シャンク	Ød	L	ネジ	レンチ
99619-X060-06	スチール, HRC40	6	40		
99619-X060-06L	超硬	6	60	NS-22044 0.9Nm	NK-T7
99619-X060-06LS	スチール, HRC40	6	60		
NEW 99619-X060-06XL	超硬	6	100		

※4φシャンクは廃番となりました。

▶ **スターターキット** >>

型番	シャンクØ	角度	同梱インサート	内容
99619-X060-DB60-02K-32	6 (99619-X060-06L)	60°	X060A60T6-NC2032	ホルダー x 1 T7レンチ x 1 インサート x 2
99619-X060-DB90-02K-32		90°	X060A90T6-NC2032	



▶ **切削条件表** >>

ワーク材質	S (r.p.m.)	送り速度 (mm/1刃)	インサートグレード
炭素鋼 C<0.3%	8000~40000	0.005-0.05	NC2032
合金鋼	6000~35000	0.005-0.04	
ステンレススチール	6000~25000	0.005-0.03	
鋳物	6000~35000	0.005-0.03	
アルミニウム、非鉄金属	8000~40000	0.005-0.05	